RAMGUZ

MoRe™

Monitoreo de condición en tiempo real para activos industriales

Continuar



MoRe es un sistema inteligente de monitoreo que combina hardware avanzado, conectividad IoT de última generación y una plataforma de software robusta para acceder a datos precisos en tiempo real.

Está diseñado para mejorar la eficiencia y extender la vida útil de los equipos críticos en diferentes industrias.



RAMGUZ

Características principales



Monitoreo en tiempo real de la condición del lubricante.



Detección temprana de contaminantes y degradación.



Integración flexible con diferentes sensores y tecnologías.



Comunicación remota y gestión vía plataforma en la nube.

Rango deoperación



Temperatura:
-20°C a 65°C



Presión:
hasta **10 bar**

Opera de forma confiable bajo condiciones extremas y es apto para distintos ambientes industriales.

Tecnología de sensores



MoRe incorpora sensores ópticos, electroquímicos, capacitivos, entre otros, para **detectar contaminantes y cambios en propiedades críticas** como viscosidad y contenido de agua y se adapta a distintas condiciones operativas en múltiples industrias.

Parámetros medidos

Viscosidad	Midela "densidad" o resistencia alflujo dellubricante.	**Densidad**	Detecta cambios en la composición por contaminantes.
Contaminación	Detecta partículas contaminantes y las clasifica según tamaño y morfología.	**Constante dieléctrica**	Indica presencia de agua o contaminantes eléctricos.
Temperatura	Controla que el lubricante no sufra sobrecalentamientos.	**Humedad**	Detecta el contenido de agua, factor crítico para la maquinaria.
Número TAN	Evalúa el nivel de acidez para detectar degradación.		

Características principales



Acondicionamiento de Muestra

Incluye un desaireador que reduce la presencia de burbujas de aire en la muestra, mejorando la precisión de los sensores.



Plataforma FMMP

La Fluid Multi Modal Platform (FMMP), en su tercera versión, es el núcleo digital del sistema MoRe. Diseñada para ofrecer mayor eficiencia operativa y adaptabilidad en entornos industriales exigentes.

Conoce más aquí



IoT

Conectividad confiable

Conoce más aquí

Plataforma FMMP



- Dashboard optimizado: Permite una visualización clara de variables críticas con alertas con gurables para una respuesta rápida ante condiciones fuera de rango.

- Gestión avanzada de análisis de datos: Organiza, procesa y presenta la información monitoreada para facilitar el diagnóstico y la toma de decisiones en tiempo real.

- Escalabilidad y exibilidad: Se adapta fácilmente a los requerimientos de cada industria, integrando nuevas funcionalidades según las necesidades operativas.

IoT: Conectividad confiable

- Recibe datos en tiempo real y los envía vía comunicación celular a la plataforma FMMP en la nube.
- Permite comunicación bidireccional para ajustes remotos.
- Compatible con cableado estructurado y protocolos industriales (Modbus, Pro bus, Ethernet/IP) para integración en infraestructuras existentes.
- Gestión de hasta 2000 puntos de datos en tiempo real.

Flexibilidad e integración

El diseño modular de MoRe permite adaptar el sistema a las necesidades específicas de cada industria, integrando diferentes tipos de sensores sin limitarse a una marca o tecnología particular.

Es compatible con una amplia variedad de protocolos industriales para asegurar una integración sencilla en infraestructuras existentes y sistemas SCADA o PLCs:

- Modbus TCP/RTU
- OPC UA
- BACnet
- IEC 104
- MQTT
- HTTP
- TCP/UDP

Esta compatibilidad garantiza una **comunicación fluida y segura,** facilitando la implementación en plantas industriales con arquitecturas heterogéneas.

RAMGUZ

Optimizamos el rendimiento de tu maquinaria con monitoreo continuo, eficiente y sostenible.

¡Contáctanos!

Calle 73 #53-53, Bogotá, Colombia

+57 (601) 7437898

+57 301 2162287

contactenos@ramguz.com.co

www.ramguz.com